

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



1. Изготовление гибов труб ϕ 28-108 мм на трубогибочном станке.
2. Изготовление деталей трубопроводов:
 - сварные тройники;
 - секторные отводы;
 - переходы;
 - заглушки;
 - опоры подвижные и неподвижные.
3. Изготовление поверхностей нагрева котлов.
4. Центровка соосности сопрягаемых агрегатов
5. Монтаж и демонтаж трубопроводов, металлоконструкций.
6. Электросварочные работы углеродистой и легированной стали.
7. Стационарная ручная резка металла с помощью плазмореза.

0231 53-553

8. Токарная и фрезерная обработка металлов.

9. Резка листового металла толщиной до 5.0 мм и длиной до 2000 мм на гильотинных ножницах;

10. Ремонт:

- паровых котлов среднего давления (Р – до 4 МПа);
- трубопроводов пара и горячей воды (I – IV категорий);
- паровых турбин до 12 МВт;
- различных типов промышленных насосов.

0231 53-553