

# CONFEȚIONAREA CONSTRUCȚIILOR DIN METAL



1. Producție de coturi la țevi cu  $\varnothing$  28-108 mm la utilajul de îndoit țevi;
2. Fabricarea pieselor de conducte:
  - teuri sudate;
  - robinete de sectorizare;
  - treceri;
  - dopuri;
  - suporturi mobile și fixe;
3. Producerea suprafețelor de încălzire a cazanelor;
4. Centrarea coaxialității instalațiilor îmbinate;
5. Asamblarea și dezasamblarea țevelor, construcțiilor metalice;
6. Lucrări de sudare electrică a oțelului carbon și aliaj;
7. Tăiere manuală staționară a metalelor cu aparat de tăiere cu plasmă;

**0231 53-553**

8. Lucrări de strunjire și freză a metalelor;

9. Decuparea materialelor din plăci  $\delta$  = până la 5 mm și L – până la 2000 mm cu ghilotină;

10. Repararea:

- cazanelor cu abur de presiune medie (P - până la 4 MPa);
- turbinelor de abur până la 12 MW;
- conductelor de abur și apă fierbinte (categoria I-IV);
- diverselor tipuri de pompe industriale.